

附件

上海森永工程设备股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

(变更后)

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	特征参数 (mm)	管板厚度 (mm)				
压力容器	/	2、3级	碳钢 合金钢 不锈钢	≤110	/	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术文件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 上海市松江区 泖港镇中民路 458 号; 2. 上海市松江区 泖港镇西厍一路 37 号; 3. 上海市浦东新区 祝桥镇空港工业 区金闻路 29 号; 4. 上海市松江区 中民路 489 号办 公大楼 5 层、6 层。	主要分包项目:封头(包括瓜瓣)成型。
热交换器	管壳式热交换器	2、3级		≤110	≤500	最终机加工、筒体卷制、管板钻孔、胀管、焊接、热处理、水压试验			
设备模块	/	1、2、3级		/	/	焊接、热处理、功能性试验			/