

## 附件 2

# 浙江金盾风机股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

## ( 变更后 )

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			公称通径	设计压力(MPa)	设计温度(℃)				
阀门	风阀	隔离阀	≤Φ2000 (圆形) ≤2500×2500 (矩形)	≤0.05	≤250	最终机加工、焊接、装配、功能性试验	根据设备技术规格书要求, 按照确认的施工图纸和技术条件进行制造, 包括完成所有检查和试验项目, 提供最终产品及质量证明文件。	绍兴市上虞区章镇镇工业园区	主要分包项目: 1. 热处理; 2. 射线检验; 3. 金相检验; 4. 晶间腐蚀。
		单向阀							
		调节阀							

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数		主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			风量 (m <sup>3</sup> /h)	静压 (Pa)				
风机	离心风机	核安全级	≤160000	≤8000	最终机加工、焊接、装配、动平衡试验、功能性试验	根据设备技术规格书要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检查和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	绍兴市上虞区章镇镇工业园区	主要分包项目: 1. 轴热处理; 2. 金相检验; 3. 射线检验; 4. 晶间腐蚀; 5. 叶片挤压成形。
	轴流风机		≤160000	≤8000				
			≤700000	≤1500				