

## 附件 2

### 民用核安全设备焊接人员资格证书变更信息表

序号	现聘用单位	姓名	焊接方法或项目代号	原聘用单位
1	上海凯泉泵业(集团)有限公司	崔登科	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国建筑第二工程局有限公司
2	上海电气核电设备有限公司	田玉箭	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	西安核设备有限公司
3			焊条电弧焊	
4		肖有坤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	西安核设备有限公司
5			焊条电弧焊	
6		东方电气(广州)重型机器有限公司	刘宏毅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)
7	彭柏松		钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业第五建设有限公司
8	韩四光		钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业第五建设有限公司
9	高越		钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业二三建设有限公司
10	黄焯		钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业二三建设有限公司
11	东方电气(武汉)核设备有限公司	康小石	焊条电弧焊	东方电气(广州)重型机器有限公司
12		张永辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业二三建设有限公司
13			焊条电弧焊	
14		戴浪涛	熔化极气体保护电弧焊	中国核工业二三建设有限公司
15			钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	

序号	现聘用单位	姓名	焊接方法或项目代号	原聘用单位
16		李能淦	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	中国核工业二三建设 有限公司
17			焊条电弧焊	
18		王文涛	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	中核检修有限公司
19			钨极惰性气体保护电 弧焊(自动或机械化)	
20		王梁君	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	中国核工业二三建设 有限公司
21			焊条电弧焊	
22		王震	熔化极气体保护电弧 焊	中国核工业二三建设 有限公司
23			钨极惰性气体保护电 弧焊(自动或机械化)	
24		黄德勋	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	中国核工业第五建设 有限公司
25			焊条电弧焊	
26	南通昆仑空调有 限公司	王国培	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	南通中集能源装备有 限公司
27			焊条电弧焊	
28	大连大高阀门股 份有限公司	王润强	熔化极气体保护电弧 焊	中国核工业二三建设 有限公司
29			钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	
30	浙江上风高科专 风实业股份有限 公司	王骏铭	熔化极气体保护电弧 焊	山东核电设备制造有 限公司
31			焊条电弧焊	
32	浙江久立特材科 技股份有限公司	刘艺霖	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	中国核工业第五建设 有限公司
33		席志彬	钨极惰性气体保护电 弧焊(手工)	中国建筑第二工程局 有限公司

序号	现聘用单位	姓名	焊接方法或项目代号	原聘用单位
34	苏州海陆重工股份有限公司	李翼豪	焊条电弧焊	中国核工业二三建设有限公司
35		石代平	焊条电弧焊	中国核工业二三建设有限公司
36		郭小帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业二三建设有限公司
37			焊条电弧焊	
38		陈巧松	焊条电弧焊	中国建筑第二工程局有限公司
39		陈月锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	中国核工业二三建设有限公司
40			焊条电弧焊	