

## 附件 1

民用核安全设备焊接人员资格证书基本信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	EMR	艾默生过程管理(天津)阀门有限公司	董鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015587R0
2	EMR	艾默生过程管理(天津)阀门有限公司	庞志海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015591R0
3	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	蒋彬彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015685R0
4	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	王峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015712R0
5	DVC	大连大高阀门股份有限公司	王正彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015588R0
6	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	何远天	埋弧焊	H015617R0
7	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	林玉龙	埋弧焊	H015616R0
8	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	欧阳述海	埋弧焊	H015622R0
9	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	郑朝振	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015592R0
10	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	蒋陈	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015593R0
11	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	廖秋	埋弧焊	H015620R0
12	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	田龙	埋弧焊	H015618R0
13	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	曾茂川	埋弧焊	H015619R0
14	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	周强	埋弧焊	H015621R0
15	JSD	江苏电力装备有限公司	丁亚峰	焊条电弧焊	H015626R0
16	JSD	江苏电力装备有限公司	廖志雄	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015589R0
17	STH	江苏神通核能装备有限公司	郭勋	焊条电弧焊	H015734R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
18	XJH	江苏希捷新能源工程技术有限公司	李永辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015900R0
19	NTH	南通中集能源装备有限公司	曹长连	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015614R0
20	NTH	南通中集能源装备有限公司	范从荣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015604R0
21	NTH	南通中集能源装备有限公司	胡永	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015605R0
22	NTH	南通中集能源装备有限公司	黄玮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015602R0
23	NTH	南通中集能源装备有限公司	马鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015603R0
24	NTH	南通中集能源装备有限公司	王银宽	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015606R0
25	SNH	山西北方恒通动力系统有限公司	苑存龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015612R0
26	SXD	陕西柴油机重工有限公司	刘海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015644R0
27	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	石洁	熔化极气体保护电弧焊	H015805R0
28	YJC	上海第一机床厂有限公司	刘远洋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015818R0
29	YJC	上海第一机床厂有限公司	钱江江	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015856R0
30	YJC	上海第一机床厂有限公司	张鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015831R0
31	HSVF	上海阀门厂股份有限公司	刘海峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015817R0
32	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	曹化静	熔化极气体保护电弧焊	H015678R0
33	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	韩飞	焊条电弧焊	H015767R0
34	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	李扬	焊条电弧焊	H015738R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
35	SYC	沈阳远大压缩机有限公司	张觉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015613R0
36	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	贾俏峰	焊条电弧焊	H015628R0
37	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	魏龙飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015806R0
38	KXJ	四川科新机电股份有限公司	胡勇	焊条电弧焊	H015649R0
39	KXJ	四川科新机电股份有限公司	李仕海	焊条电弧焊	H015625R0
40	KXJ	四川科新机电股份有限公司	张磊	埋弧焊	H015648R0
41	KXJ	四川科新机电股份有限公司	周亚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015590R0
42	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	薛峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015686R0
43	XNE	西安核设备有限公司	陈耀勋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015647R0
44	XNE	西安核设备有限公司	陈哲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015646R0
45	XNE	西安核设备有限公司	高雅琴	焊条电弧焊	H015636R0
46	XNE	西安核设备有限公司	何海军	焊条电弧焊	H015637R0
47	XNE	西安核设备有限公司	寇世杰	焊条电弧焊	H015654R0
48	XNE	西安核设备有限公司	李雄	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015640R0
49	XNE	西安核设备有限公司	刘超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015599R0
50	XNE	西安核设备有限公司	刘光辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015596R0
51	XNE	西安核设备有限公司	刘彤	焊条电弧焊	H015650R0
52	XNE	西安核设备有限公司	吕艾洋	焊条电弧焊	H015653R0
53	XNE	西安核设备有限公司	马鑫鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015639R0
54	XNE	西安核设备有限公司	强永杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015595R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
55	XNE	西安核设备有限公司	邵东东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015598R0
56	XNE	西安核设备有限公司	孙磊	焊条电弧焊	H015652R0
57	XNE	西安核设备有限公司	魏科	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015597R0
58	XNE	西安核设备有限公司	伍煜	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015594R0
59	XNE	西安核设备有限公司	武章杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015642R0
60	XNE	西安核设备有限公司	杨泽辉	焊条电弧焊	H015651R0
61	XNE	西安核设备有限公司	岳阳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015643R0
62	XNE	西安核设备有限公司	张焘	埋弧焊	H015623R0
63	XNE	西安核设备有限公司	张智华	焊条电弧焊	H015656R0
64	XNE	西安核设备有限公司	周阳阳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015641R0
65	XNE	西安核设备有限公司	朱锦斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015638R0
66	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	陈国昌	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015667R0
67	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	付正强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015674R0
68	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	王焱朋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015668R0
69	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	丛明水	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015808R0
70	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	李鹏辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015807R0
71	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	李义成	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015809R0
72	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	王英琪	焊条电弧焊	H015860R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
73	ZJD	浙江金盾风机股份有限公司	毛永祥	焊条电弧焊	H015783R0
74	ZJD	浙江金盾风机股份有限公司	颜猛	焊条电弧焊	H015746R0
75	LNT	浙江伦特机电有限公司	胡光宇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015657R0
76	XZD	中鼎恒盛气体设备(芜湖)股份有限公司	左维	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015684R0
77	NPI	中国核动力研究设计院	辜琦骏	焊条电弧焊	H015655R0
78	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘建军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015901R0
79	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘师帅	焊条电弧焊	H015923R0
80	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	殷紫阳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015902R0
81	CNF	中国核工业第五建设有限公司	白云利	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015823R0
82	CNF	中国核工业第五建设有限公司	毕方涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015824R0
83	CNF	中国核工业第五建设有限公司	毕红孟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015840R0
84	CNF	中国核工业第五建设有限公司	蔡金涵	焊条电弧焊	H015865R0
85	CNF	中国核工业第五建设有限公司	蔡智恒	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015847R0
86	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹旭阳	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015841R0
87	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹永江	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015825R0
88	CNF	中国核工业第五建设有	陈四海	钨极惰性气体保	H015826R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		限公司		护电弧焊(自动或机械化)	
89	CNF	中国核工业第五建设有限公司	邓章前	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015844R0
90	CNF	中国核工业第五建设有限公司	冯佳林	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015855R0
91	CNF	中国核工业第五建设有限公司	冯荣	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015852R0
92	CNF	中国核工业第五建设有限公司	何倡薪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015828R0
93	CNF	中国核工业第五建设有限公司	候凯凯	焊条电弧焊	H015864R0
94	CNF	中国核工业第五建设有限公司	胡继满	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015842R0
95	CNF	中国核工业第五建设有限公司	黄洲庆	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015827R0
96	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李锋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015850R0
97	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李俊强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015829R0
98	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李松	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015832R0
99	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李岩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015857R0
100	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李宇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015854R0
101	CNF	中国核工业第五建设有	李桢荟	钨极惰性气体保	H015845R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		限公司		护电弧焊(自动或机械化)	
102	CNF	中国核工业第五建设有限公司	林海振	焊条电弧焊	H015863R0
103	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘智谋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015849R0
104	CNF	中国核工业第五建设有限公司	马勇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015830R0
105	CNF	中国核工业第五建设有限公司	木尔比者	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015848R0
106	CNF	中国核工业第五建设有限公司	屈坤阳	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015837R0
107	CNF	中国核工业第五建设有限公司	谭扩军	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015851R0
108	CNF	中国核工业第五建设有限公司	土比小平	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015833R0
109	CNF	中国核工业第五建设有限公司	汪洋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015834R0
110	CNF	中国核工业第五建设有限公司	吴鼎辉	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015839R0
111	CNF	中国核工业第五建设有限公司	吴吉会	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015835R0
112	CNF	中国核工业第五建设有限公司	徐浩森	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015838R0
113	CNF	中国核工业第五建设有限公司	易新杰	焊条电弧焊	H015861R0
114	CNF	中国核工业第五建设有限公司	雍爱君	钨极惰性气体保护电弧焊(自动	H015836R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				或机械化)	
115	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曾俊超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015810R0
116	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张彦荣	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015843R0
117	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张宇锋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015853R0
118	CNF	中国核工业第五建设有限公司	周锐	焊条电弧焊	H015862R0
119	CNI	中国核工业二三建设有限公司	保应祖	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015722R0
120	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈体超	焊条电弧焊	H015766R0
121	CNI	中国核工业二三建设有限公司	程昊	焊条电弧焊	H015787R0
122	CNI	中国核工业二三建设有限公司	程甲垚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015692R0
123	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁政洋	焊条电弧焊	H015755R0
124	CNI	中国核工业二三建设有限公司	董青辉	焊条电弧焊	H015756R0
125	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范林恩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015693R0
126	CNI	中国核工业二三建设有限公司	房虹伶	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015718R0
127	CNI	中国核工业二三建设有限公司	冯斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015694R0
128	CNI	中国核工业二三建设有限公司	伏成祥	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015691R0
129	CNI	中国核工业二三建设有限公司	付泊钧	焊条电弧焊	H015794R0
130	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高泽	焊条电弧焊	H015757R0
131	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭跃强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015702R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
132	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郝理想	熔化极气体保护电弧焊	H015679R0
133	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何军贤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015690R0
134	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何兴全	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015660R0
135	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何勇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015661R0
136	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贺国栋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015716R0
137	CNI	中国核工业二三建设有限公司	侯维雄	焊条电弧焊	H015758R0
138	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄潜	焊条电弧焊	H015750R0
139	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄绍辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015696R0
140	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄晓铮	焊条电弧焊	H015735R0
141	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吉木医院	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015710R0
142	CNI	中国核工业二三建设有限公司	姜山	焊条电弧焊	H015759R0
143	CNI	中国核工业二三建设有限公司	康增盛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015709R0
144	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李保军	焊条电弧焊	H015799R0
145	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李刚	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015670R0
146	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李海洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015700R0
147	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李鹏起	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015658R0
148	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李心怡	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015687R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
149	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李岩	焊条电弧焊	H015761R0
150	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李崑	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015664R0
151	CNI	中国核工业二三建设有限公司	蔺山津	焊条电弧焊	H015739R0
152	CNI	中国核工业二三建设有限公司	令狐江涛	焊条电弧焊	H015762R0
153	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘方伟	焊条电弧焊	H015789R0
154	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘昊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015659R0
155	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘骥	焊条电弧焊	H015736R0
156	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘佳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015701R0
157	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘伟	焊条电弧焊	H015740R0
158	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘文超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015697R0
159	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘夏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015706R0
160	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015714R0
161	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘志纯	焊条电弧焊	H015784R0
162	CNI	中国核工业二三建设有限公司	卢相池	熔化极气体保护电弧焊	H015680R0
163	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马强	焊条电弧焊	H015785R0
164	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马文富	焊条电弧焊	H015796R0
165	CNI	中国核工业二三建设有限公司	缪祥珑	熔化极气体保护电弧焊	H015677R0
166	CNI	中国核工业二三建设有限公司	墨国洋	焊条电弧焊	H015768R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
167	CNI	中国核工业二三建设有限公司	宁宇航	焊条电弧焊	H015769R0
168	CNI	中国核工业二三建设有限公司	蒲荣	焊条电弧焊	H015765R0
169	CNI	中国核工业二三建设有限公司	齐磊	焊条电弧焊	H015801R0
170	CNI	中国核工业二三建设有限公司	齐宇辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015699R0
171	CNI	中国核工业二三建设有限公司	乔喜涛	焊条电弧焊	H015754R0
172	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邱永旺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015698R0
173	CNI	中国核工业二三建设有限公司	宋佳栋	焊条电弧焊	H015747R0
174	CNI	中国核工业二三建设有限公司	苏建新	焊条电弧焊	H015741R0
175	CNI	中国核工业二三建设有限公司	隋成绩	焊条电弧焊	H015771R0
176	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙磊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015665R0
177	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙岩超	熔化极气体保护电弧焊	H015683R0
178	CNI	中国核工业二三建设有限公司	覃立勇	焊条电弧焊	H015751R0
179	CNI	中国核工业二三建设有限公司	谭博	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015705R0
180	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王常来	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015713R0
181	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王国晶	焊条电弧焊	H015742R0
182	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王辉	焊条电弧焊	H015792R0
183	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王杰	焊条电弧焊	H015770R0
184	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王荣	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015662R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
185	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王伟斌	焊条电弧焊	H015743R0
186	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王新会	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015711R0
187	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王玉峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015703R0
188	CNI	中国核工业二三建设有限公司	未志波	焊条电弧焊	H015793R0
189	CNI	中国核工业二三建设有限公司	魏修坤	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015675R0
190	CNI	中国核工业二三建设有限公司	巫赛	焊条电弧焊	H015745R0
191	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴江	焊条电弧焊	H015802R0
192	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴胜奇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015723R0
193	CNI	中国核工业二三建设有限公司	夏秀龙	焊条电弧焊	H015772R0
194	CNI	中国核工业二三建设有限公司	向树军	焊条电弧焊	H015791R0
195	CNI	中国核工业二三建设有限公司	向旭春	焊条电弧焊	H015744R0
196	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖闯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015719R0
197	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖岐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015704R0
198	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖云龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015695R0
199	CNI	中国核工业二三建设有限公司	谢延革	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015663R0
200	CNI	中国核工业二三建设有限公司	熊希举	焊条电弧焊	H015788R0
201	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐培荣	焊条电弧焊	H015782R0
202	CNI	中国核工业二三建设有限公司	许海龙	焊条电弧焊	H015748R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
203	CNI	中国核工业二三建设有限公司	许云飞	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015666R0
204	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨进龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015669R0
205	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨清清	焊条电弧焊	H015764R0
206	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨伟周	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015689R0
207	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨宇通	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015676R0
208	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨争荣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015715R0
209	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于航	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015721R0
210	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于彤	焊条电弧焊	H015737R0
211	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于志祥	焊条电弧焊	H015763R0
212	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张炳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015731R0
213	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张恒睿	焊条电弧焊	H015760R0
214	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张建永	焊条电弧焊	H015790R0
215	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张珀恺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015708R0
216	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张骞	焊条电弧焊	H015773R0
217	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张全	焊条电弧焊	H015803R0
218	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张锐	焊条电弧焊	H015800R0
219	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张瑞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015688R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
220	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张圣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015707R0
221	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张永良	焊条电弧焊	H015795R0
222	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张钰欣	焊条电弧焊	H015786R0
223	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张哲铭	焊条电弧焊	H015753R0
224	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵嘎	焊条电弧焊	H015797R0
225	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郑飞	焊条电弧焊	H015752R0
226	CNI	中国核工业二三建设有限公司	支潮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015720R0
227	CNI	中国核工业二三建设有限公司	周世军	焊条电弧焊	H015804R0
228	CNI	中国核工业二三建设有限公司	朱兴泽	焊条电弧焊	H015798R0
229	FCW	中国核工业二四建设有限公司	曹庆	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015892R0
230	FCW	中国核工业二四建设有限公司	陈汉勇	焊条电弧焊	H015875R0
231	FCW	中国核工业二四建设有限公司	陈锦涛	熔化极气体保护电弧焊	H015880R0
232	FCW	中国核工业二四建设有限公司	陈凯	熔化极气体保护电弧焊	H015883R0
233	FCW	中国核工业二四建设有限公司	陈新乐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015903R0
234	FCW	中国核工业二四建设有限公司	丁均浩	焊条电弧焊	H015908R0
235	FCW	中国核工业二四建设有限公司	董相飞	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015893R0
236	FCW	中国核工业二四建设有限公司	樊明珂	焊条电弧焊	H015876R0
237	FCW	中国核工业二四建设有限公司	冯佳乐	焊条电弧焊	H015869R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
238	FCW	中国核工业二四建设有限公司	冯璐晓	焊条电弧焊	H015870R0
239	FCW	中国核工业二四建设有限公司	高澳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015899R0
240	FCW	中国核工业二四建设有限公司	高东梁	焊条电弧焊	H015910R0
241	FCW	中国核工业二四建设有限公司	高豪格	焊条电弧焊	H015871R0
242	FCW	中国核工业二四建设有限公司	郭明洋	熔化极气体保护电弧焊	H015891R0
243	FCW	中国核工业二四建设有限公司	侯元勋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015878R0
244	FCW	中国核工业二四建设有限公司	胡良保	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015895R0
245	FCW	中国核工业二四建设有限公司	黄靖华	焊条电弧焊	H015874R0
246	FCW	中国核工业二四建设有限公司	姜凯	焊条电弧焊	H015911R0
247	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李国庆	熔化极气体保护电弧焊	H015890R0
248	FCW	中国核工业二四建设有限公司	陆明	焊条电弧焊	H015749R0
249	FCW	中国核工业二四建设有限公司	罗亮	焊条电弧焊	H015906R0
250	FCW	中国核工业二四建设有限公司	马畅	焊条电弧焊	H015921R0
251	FCW	中国核工业二四建设有限公司	马海日布	焊条电弧焊	H015914R0
252	FCW	中国核工业二四建设有限公司	孟琪	熔化极气体保护电弧焊	H015889R0
253	FCW	中国核工业二四建设有限公司	南乔阳	熔化极气体保护电弧焊	H015882R0
254	FCW	中国核工业二四建设有限公司	潘迎	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015896R0
255	FCW	中国核工业二四建设有限公司	沙特拉且	焊条电弧焊	H015873R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
256	FCW	中国核工业二四建设有限公司	尚余庆	熔化极气体保护 电弧焊	H015884R0
257	FCW	中国核工业二四建设有限公司	汤吉勋	熔化极气体保护 电弧焊	H015879R0
258	FCW	中国核工业二四建设有限公司	唐生	焊条电弧焊	H015915R0
259	FCW	中国核工业二四建设有限公司	佟明洁	焊条电弧焊	H015905R0
260	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王炳焱	熔化极气体保护 电弧焊	H015881R0
261	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王达凯	焊条电弧焊	H015922R0
262	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王飞虎	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)	H015898R0
263	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王宏	焊条电弧焊	H015913R0
264	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王建丰	焊条电弧焊	H015917R0
265	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王乐祥	焊条电弧焊	H015868R0
266	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王亮	熔化极气体保护 电弧焊	H015885R0
267	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王增慧	焊条电弧焊	H015920R0
268	FCW	中国核工业二四建设有限公司	吴春洋	焊条电弧焊	H015924R0
269	FCW	中国核工业二四建设有限公司	徐立立	熔化极气体保护 电弧焊	H015887R0
270	FCW	中国核工业二四建设有限公司	徐洋洋	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)	H015894R0
271	FCW	中国核工业二四建设有限公司	杨阳	焊条电弧焊	H015872R0
272	FCW	中国核工业二四建设有限公司	于豪	焊条电弧焊	H015916R0
273	FCW	中国核工业二四建设有限公司	于义凡	焊条电弧焊	H015909R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
274	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张程凯	焊条电弧焊	H015912R0
275	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张立祥	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015904R0
276	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张晓坤	熔化极气体保护电弧焊	H015888R0
277	FCW	中国核工业二四建设有限公司	章轩	熔化极气体保护电弧焊	H015886R0
278	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵富轩	焊条电弧焊	H015919R0
279	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵金亮	焊条电弧焊	H015918R0
280	FCW	中国核工业二四建设有限公司	周涛	焊条电弧焊	H015907R0
281	FCW	中国核工业二四建设有限公司	朱翌宸	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015877R0
282	FCW	中国核工业二四建设有限公司	庄同平	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015897R0
283	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	曹亚川	焊条电弧焊	H015632R0
284	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	陈帅兵	焊条电弧焊	H015631R0
285	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘振振	焊条电弧焊	H015635R0
286	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	罗浩	焊条电弧焊	H015633R0
287	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	马艳虎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015607R0
288	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	张帅	焊条电弧焊	H015634R0
289	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	周艳九	焊条电弧焊	H015630R0
290	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	卓保记	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015608R0
291	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	卓江平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015609R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
292	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	安祥	焊条电弧焊	H015859R0
293	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	崔伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015813R0
294	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杜朝阳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015812R0
295	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	古玉稳	焊条电弧焊	H015866R0
296	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	洪波	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015671R0
297	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	胡金盛	熔化极气体保护电弧焊	H015733R0
298	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	胡文超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015814R0
299	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	贾泓	焊条电弧焊	H015774R0
300	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜齐才	熔化极气体保护电弧焊	H015732R0
301	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李慧	焊条电弧焊	H015858R0
302	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	连黄河	焊条电弧焊	H015775R0
303	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	秦基仁	焊条电弧焊	H015776R0
304	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	宿宏军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015811R0
305	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙忠宁	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015611R0
306	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015815R0
307	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王兴顺	熔化极气体保护电弧焊	H015682R0
308	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	熊杰	焊条电弧焊	H015777R0
309	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	徐俊恺	焊条电弧焊	H015867R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
310	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	徐永强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015816R0
311	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨明杰	焊条电弧焊	H015781R0
312	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	赵海	焊条电弧焊	H015778R0
313	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	钟伟建	焊条电弧焊	H015779R0
314	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	朱麟瑞	焊条电弧焊	H015780R0
315	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	丁鸿	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015728R0
316	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	牛国亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015727R0
317	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	王力垚	熔化极气体保护电弧焊	H015681R0
318	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	王涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015730R0
319	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	吴旭升	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015724R0
320	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	杨勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015729R0
321	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	张得恒	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015725R0
322	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	张宏瑞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015726R0
323	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	包鹏伟	焊条电弧焊	H015624R0
324	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	张新祥	焊条电弧焊	H015627R0
325	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	陶俊蓓	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015673R0
326	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	钟富珉	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015672R0
327	ZLY	中核兰州铀浓缩有限公司	柏全生	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015610R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
328	ZLY	中核兰州铀浓缩有限公司	仇浩杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015615R0
329	ZLY	中核兰州铀浓缩有限公司	肖平	焊条电弧焊(氩电联焊)	H015717R0
330	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	刘奇繁	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015846R0
331	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	张浩天	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015822R0
332	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	耿永友	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015600R0
333	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	何宇兴	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015645R0
334	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	李想	焊条电弧焊	H015629R0
335	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	田方明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015601R0
336	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	王立峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015820R0
337	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	王志忠	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015821R0
338	SUF	中核苏阀科技实业股份有限公司	张雷刚	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H015819R0